

Der
Ölnebelabscheider
für höchste
Abscheidegrade
bei feinsten
Aerosolen und
Rauchen



UNSER LEITBILD

UNSERE AUFGABE:

Wir entfernen Emissionen, wie Stäube und Rauche, aus Produktionsanlagen, um diese sicherer und produktiver zu machen.

UNSERE ARBEITSWEISE:

Wir fertigen unsere Absauganlagen kundenspezifisch, bieten aber trotzdem kurze Lieferzeiten.

Wir wollen das kunden- und servicefreundlichste Unternehmen in der Luftreinigungsbranche sein.

Wir wollen, dass unsere Absauganlagen für den Endverbraucher im Hinblick auf Betrieb und Wartung die Besten der Branche sind.

SCHNELL
SICHER
SERVICEORIENTIERT
WOW



EIN SAUBERER ARBEITSPLATZ, HEUTE... UND MORGEN

Energieeinsparung und Produktionssteigerung bei gleichzeitiger Überwachung der Raumluftqualität sind Herausforderungen beim Anlagenmanagement. In diesen Bereichen sind Absauganlagen essentiell, egal ob zur Kontrolle der Luftverunreinigung oder zur Ressourcen-Rückgewinnung. Camfil Handte Air Pollution Control (APC) unterstützt Sie dabei, all diese Aufgaben zu lösen!

TOP-ABSCHIEDER ÖL

Durch steigende Produktivität der modernen Fertigung nimmt der Energie-Eintrag insbesondere bei Kühlschmierstoff-Bearbeitungsprozessen stetig zu. Damit einhergehend sind Anforderungen an die Abscheidung feinsten Aerosole und Rauche mit Önebelabscheider stark gestiegen. Deshalb bieten wir mit der Handte Oil Expert Serie ein Abscheidesystem, das auch bei höchsten Belastungen stets optimale Ergebnisse liefert.

HANDTE OIL EXPERT: ZUVERLÄSSIG, EFFIZIENT & HÖCHST FLEXIBEL!

DER NEUE HANDTE OIL EXPERT

Mit seinem einfachem Aufbau und überzeugenden Ergebnissen lässt dieses Abscheidesystem keine Wünsche offen. Der Handte Oil Expert liefert auch unter den schwierigsten Bedingungen hervorragende Abscheideleistungen. Die Produktserie hat daneben noch folgende Vorteile:

KASKADENFÖRMIGER FILTERAUFBAU: FÜR HÖCHSTE ABSCHIEDELEISTUNG

Kennzeichnend für das progressive Design sind die aufsteigenden Filterklassen mit grobem Abscheidegewebe für starke Kontamination, den standardmäßigen Camfil APC CoaPack Diffusionsfilterstufen als Vorfilter und Feinfilter, und der optional erhältlichen Nachfilterstufe. Mit ihnen kann man den Abscheider sowohl für einfache Anwendungen als auch für hoch komplexe Einsätze wie beispielsweise Reinlufrückführung oder für die feinsten Aerosole und Räuche konfigurieren, die bei der Hochleistungszerstörung anfallen.

MODULARER AUFBAU: FÜR EINE FLEXIBLE KONFIGURATION

Dank ihres kompakten, modularen Aufbaus können die Handte Oil Expert Anlagen problemlos an die individuellen Anforderungen des Kunden und an die Einbausituation angepasst werden. Sie sind in vier standardisierten Basismodulen mit verschiedenen Luftleistungsvolumen erhältlich, die zu einem großen zentralen System kombiniert werden können.

INNOVATIVE NEUE FILTERMEDIEN: FÜR EINE LANGE LEBENSDAUER

Die besondere Struktur des standardmäßig eingesetzten Camfil APC CoaPack Filtermaterials garantiert durch den optimalen Abfluss des abgereinigten Kühlschmierstoffs sowohl hervorragende Abscheideleistungen als auch überlegene Selbstreinigungseigenschaften. Dank der unerreichten Abscheideleistung hat der optional erhältliche HEPA Endfilter eine extrem lange Lebensdauer.

SEHR EINFACHER FILTERWECHSEL: FÜR PROBLEMLOSE, SAUBERE WARTUNG

Der Betrieb des Handte Oil Expert ist nahezu wartungsfrei. Der Filterwechsel ist sauber und einfach und erfolgt ohne Werkzeuge.

DER HANDTE OIL EXPERT BIETET:

- Die wirtschaftlich effiziente Abscheidung feinsten Aerosole und Rauche
- 99,95% Abscheidegrad bei Partikelgrößen ab 0,3 µm mit dem optionalen HEPA Nachfilter
- Optionale Reinlufrückführung
- Lange Lebensdauer der Filterstufen
- Höherer Wirkungsgrad als herkömmliche Systeme
- Geeignet für den kontinuierlichen Dreischichtbetrieb
- Luftleistung regelbar ohne Einfluss auf den Abscheidegrad
- Bedienerfreundlich, da nahezu wartungsfrei
- Servicefreundlich durch werkzeuglosen Filterwechsel mit Schnellspanneinrichtung
- Plug & Play Anlieferung möglich

ANWENDUNGSGEBIETE DES
HANDTE OIL EXPERTS SIND U.A.:
Drehen, Bohren, Fräsen, Schruppen,
Schleifen, Räumen, Honen, Walzen,
Tiefziehen, Pressen. In Verbindung
mit Einsatz von Kühlschmierstoffen
(KSS) oder Trennmitteln an WZMs.

INDIVIDUELLER SYSTEMAUFBAU & INNOVATIVE FILTERMEDIEN

KASKADENFÖRMIGER GERÄTERAUFBAU UND AUFSTIEGENDE FILTERKLASSEN IN INDIVIDUELLEN KOMBINATION, MASSGESCHNEIDERT FÜR DAS JEWEILIGE BEARBEITUNGSVERFAHREN

VENTILATOR

Zuverlässige, kraftvolle und konstante Absaugung, angepasst an die individuellen Vorgaben des Kunden, durch integrierte, obenliegende Ventilatoren für überragende Wirksamkeit nach dem neusten Stand der Technik. Bei integrierten Ventilatoren ist die kompakte Schalldämmung Bestandteil des Gehäuses. Die Geräte sind bei Anlieferung sofort ohne weitere Montagearbeiten einsatzbereit.

OPTIONALER HEPA NACHFILTER

99,95% Abscheidegrad bei Partikelgrößen ab 0,3 µm.

COAPACK

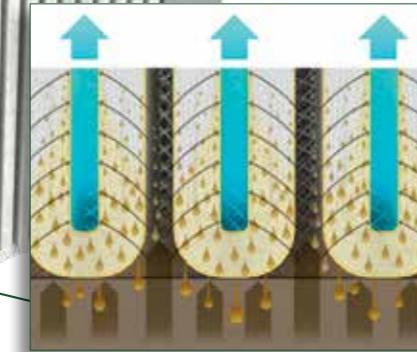
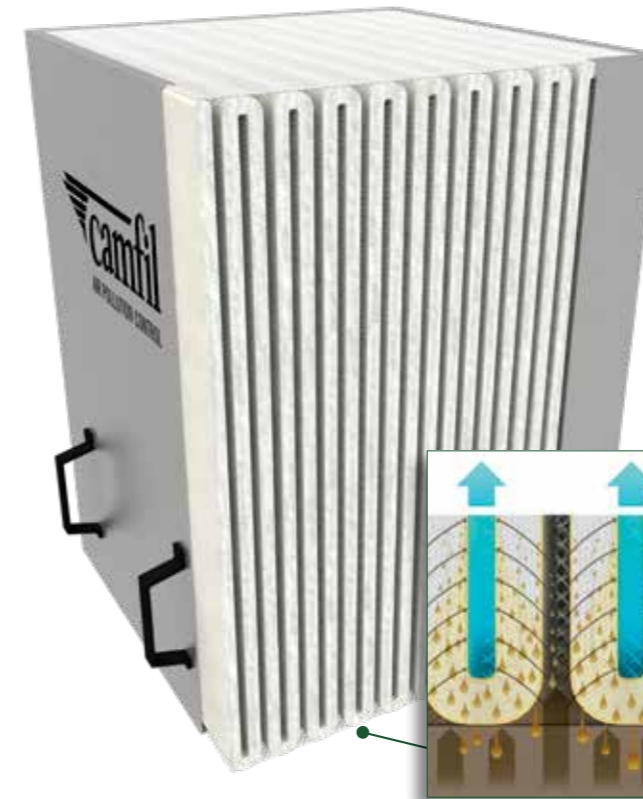
Das Herzstück des Handte Oil Experts sind die standardmäßigen CoaPack Vor- und Feinfilterstufen von Camfil APC. Dank der maximalen Filterfläche in Kompaktbauweise werden mit den bedarfsgerechten Mehrschicht-Filterelementen höchste Abscheidegrade bei sehr niedrigem Differenzdruck erreicht. Die für den optimierten Abfluss konzipierten Camfil APC CoaPack Filterelemente sind selbstregenerierend. Durch den kaskadenförmigen Aufbau der Filterstufen entsteht ein zusätzlicher Selbstreinigungseffekt.

GROBFILTERSTUFE

Die Grobfilterstufe ist für hohe Luftbelastungen und Schmutzfrachten konzipiert und sichert eine lange Lebensdauer der nachgeschalteten Filterstufen.

FLÜSSIGKEITSSAMMLER

Durch die Selbstregenerierung der Filterelemente läuft der abgeschiedene Kühlschmierstoff vom Filtermedium nach unten in den integrierten Flüssigkeitsabscheider. Über eine Rückpumpstation oder einen Siphon und Abführung über freies Gefälle kann der Kühlschmierstoff zur Aufbereitung, Wiederverwertung oder der Entsorgung zugeführt werden.

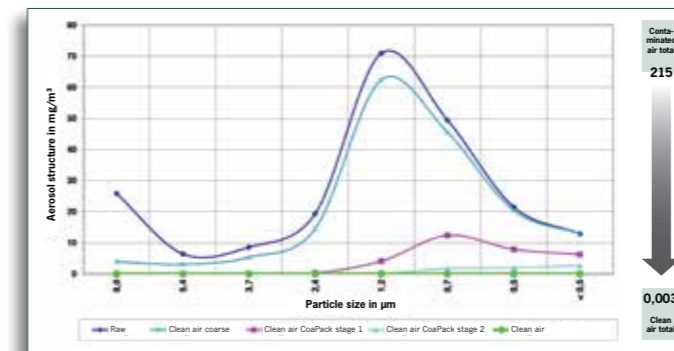


LAMELLEN-AUFBAU DER FILTERKASSETTE FÜR MAXIMALE FILTERFLÄCHE

Das Camfil APC CoaPack Filterelement garantiert maximale Filteroberfläche bei kompaktem Aufbau. Diese Konstruktion sorgt für einen homogenen Abfluss und optimierte Nutzung von Diffusion und Koaleszenz, einem für die Abscheidung feinsten Aerosole wichtigem Mechanismus. Die geringe Flächenlast senkt den Energieverbrauch und verlängert die Lebensdauer des Filterelements deutlich.

IDEALES DRAINAGE-VERHALTEN FÜR OPTIMALE FILTERREGENERATION

Die leistungsstarke Filtration der Baureihe Handte Oil Expert erfolgt durch die Einstellung des maximal möglichen Gleichgewichtes zwischen Abscheideleistung und Regenerierung durch Abführung des abgeschiedenen KSS aus dem Filtermedium. Dies wird erreicht durch den Einsatz drainagefreundlicher Materialien im Verbund mit speziellen Drainage-Stützvliesen, Schutzgitter und Abstandshaltern. Die Durchströmungsrichtung des Filtermediums unterstützt zusätzlich das Abfließen des KSS auf die Rohgasseite.



Beispiel: Fraktionsabscheidegrad des Handte Oil Expert

HÖCHSTE ABSCHIEDELEISTUNG UND EXTREM LANGE LEBENSDAUER

Der Abscheidegrad von KSS-Aerosolen hängt in der Praxis vor allem von der Verteilung der Partikelgröße und ihrem Massenverhältnis in der ankommenden Prozessluft ab. Kennzeichnend für den Handte Oil Expert ist insbesondere die hervorragende Abscheideleistung bei Luft mit hohen Schmutzfrachten in Verbindung mit der langen Lebensdauer der Filter und dem energiesparenden Betrieb.

SAUBERE WARTUNG, EINFACHER FILTERWECHSEL

Dank seines funktionalen Aufbaus ist der Handte Oil Expert nahezu wartungsfrei. Die Schnellspanneinrichtungen machen den planmäßigen Wechsel von Filterpatronen ganz einfach, Werkzeug wird nicht benötigt. Das reduziert die Ausfallzeiten auf ein Minimum. Zum einfachen, bequemen Wechseln sind die Filterpatronen von außen zugänglich. Mit dem als Zubehör erhältlichen Camfil APC Transportwagen können Sie die Filterpatronen tropffrei entnehmen – eine perfekte Ergänzung des gut durchdachten Wartungskonzepts.

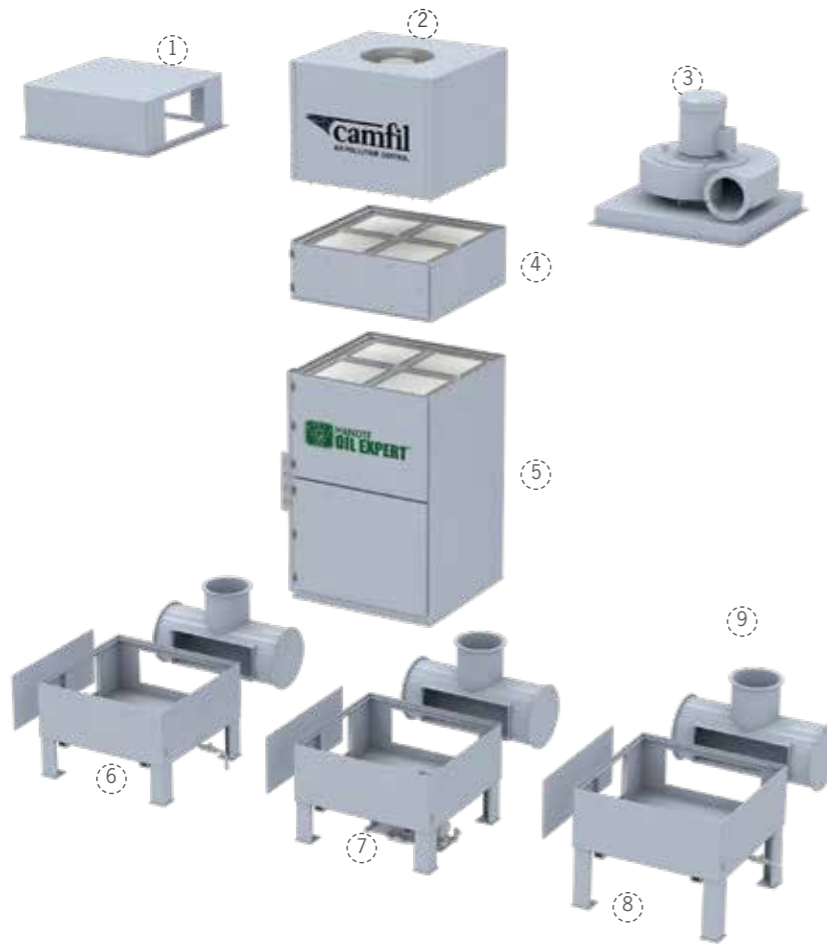


Praktische Schnellspanneinrichtungen



Camfil APC Transportwagen

FLEXIBEL KOMBINIERBARE MODULBAUWEISE



MODULE OBERTEIL

1 Anschlusskasten
Zum Einsatz mit einem externen Ventilator. Für optimale Flexibilität können die Rohrleitungen zum externen Ventilator beidseitig angeschlossen werden.

2 Einbauventilator
Kompakter Hochleistungsventilator mit integrierter Schalldämmung.

3 Obenliegend aufgebauter Ventilator
Zum Einsatz zusammen mit einem nachgeschalteten Schalldämpfer.

HEPA NACHFILTER

4 Nachfilterstufe
Erhältlich als Option für Partikel mit einer Größe von unter 1 µm, z.B. Rauch und zur Luftrückführung.

MODUL HAUPTFILTERSTUFE

5 Hauptfilterstufe
Für Camfil APC CoaPack Diffusionsfilterkassetten und den optionalen Einsatz der Grobfilterstufe bei hohen Schmutzfrachten oder zur Reinfuhrückführung.

MODULE UNTERTEIL*

6 Flüssigkeitssammler für Bühnenaufstellung. Abführung KSS nach unten über Siphon und freies Gefälle.

7 Flüssigkeitssammler mit Rückförpumpstation
Wenn Abführung über freies Gefälle nicht möglich ist oder bei Einspeisung in KSS-Rücklaufversorgung der Werkzeugmaschinen. Integrierte Pumpe in zwei Baugrößen erhältlich.

8 Flüssigkeitssammler für ebenerdigen Aufbau
Ablauf des KSS über Ablaufhahn und durch Schwerkraft.

9 Kompakter Rohgassammler für Rundrohranschluß.

* Bei allen Elementen für den ebenerdigen Aufbau kann die Ansaugleitung von beiden Seiten angeschlossen werden – für optimale Flexibilität und kurze Verbindungen.

EFFIZIENTE ANWENDUNGEN, ANGEPASST AN IHRE ANFORDERUNGEN

FÜR EINE FLEXIBLE KONFIGURATION:

Durch die Kombination verschiedener Basismodule können auf Ihre individuellen Anforderungen abgestimmte zentrale Absaugsysteme für Luftleistungsvolumen von 70.000 m³/h oder mehr konzipiert werden. Dank der modularen Bauweise der Handte Oil Expert Serie können Sie später die Kapazität Ihrer Anlage problemlos mit weiteren Modulen erhöhen.

HAUPTVORTEILE DER MODULAREN BAUWEISE:

- Schnell Lieferzeiten durch standardisierten Aufbau
- Optimierte Basismodule für optimale Kapazitätsausnutzung
- Einfacher Transport und Einbau
- Problemlose Systemerweiterung zur Kapazitätserhöhung



DER HANDTE OIL EXPERT IST IN BASISMODULEN MIT VERSCHIEDENEN LUFTLEISTUNGSVOLUMEN ERHÄLTlich



Handte Oil Expert 3.0

Handte Oil Expert 4.5

Handte Oil Expert 6.0

Handte Oil Expert 9.0

Handte Oil Expert 13.5

OPTIONALE ERWEITERUNGEN FÜR JEDES LUFTLEISTUNGSVOLUMEN LIEFERBARE MODULE FÜR DEN HANDTE OIL EXPERT:

Modell:	Platzbedarf:	Luftleistungsvolumen:	Min./max. Höhe:
Handte Oil Expert 3.0	770 mm x 1240 mm	3000 m ³ /h	2830 mm x 3860 mm
Handte Oil Expert 4.5	770 mm x 1730 mm	4500 m ³ /h	2850 mm x 3900 mm
Handte Oil Expert 6.0	1230 mm x 1180 mm	6000 m ³ /h	2930 mm x 3960 mm
Handte Oil Expert 9.0	1230 mm x 1730 mm	9000 m ³ /h	3050 mm x 4100 mm
Handte Oil Expert 13.5	1740 mm x 1730 mm	13500 m ³ /h	3220 mm x 4360 mm

Minimale Höhe: mit Rückförpumpenstationen, ohne Nachfilter, Anschlusselement. Maximale Höhe: mit Ablaufhahn-Rückführung, mit Nachfilter, mit integriertem Ventilator. Technische Änderungen vorbehalten.



camfilapc.com

Camfil Austria GmbH | Hermann-Mark-Gasse 7 | 1100 Wien
Telefon: +43 1 713 37 83 | Fax: +43 1 713 86 36 | E-Mail: office.at@camfil.com